

LES MOTEURS ELECTRIQUES ECO ONE

INNOVATION

PRÉSENTATION

Conçu pour une utilisation en eau douce comme en eau salée, le moteur ECO ONE se distingue comme la genèse d'une nouvelle génération de moteur. Il débarque sur le marché et fait face à la concurrence avec des promesses audacieuses. Développé par Ruban Bleu pendant plus de trois ans, son objectif est de répondre aux problématiques rencontrées par les clients et la communauté Ruban Bleu, communauté au sein de laquelle il a déjà fait ses preuves. Il aspire maintenant à conquérir le secteur de la motorisation et de la re-motorisation.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



MP-12

Tension : 12 Volts courant continu
Vitesse : 1300 Tr/mn
Couple : 3 Nm
Fixation : Pod directionnel ou fixe
Protection : IP 68 immergeable 1m

MP-24

Tension : 24 volts courant continu
Vitesse : 1550 Tr/mn
Couple : 5 Nm
Fixation : Pod directionnel ou fixe
Protection : IP 68 immergeable 1m



POURQUOI ECO ONE ?

Pouvant fonctionner jusqu'à 1200 heures* sans maintenance, il fait la différence avec les autres moteurs électriques qui ont besoin d'une révision à partir de 400 à 600 heures. Il profite d'une hélice tri pales spécialement développée par Ruban Bleu pour la motorisation électrique. De plus, l'entretien est simple, plus besoin d'apporter son moteur en révision, de simples outils suffisent à changer les joints et roulements. - Thibault de Veyrinas Dirigeant de Ruban Bleu

*Sous réserve d'une utilisation dans un environnement dénué d'éléments pouvant détériorer le moteur (fils de pêche, sac plastiques, algues, chocs)

A SAVOIR

L'étanchéité des moteurs de la gamme ECO ONE est faite par garniture à friction. Ce procédé assure l'ensemble des composants électrique d'être au sec. De plus, le corps moteur est isolé du reste du moteur par plusieurs paliers également étanches.

Diamètre de tube 30mm

Corps moteur
acier et
aluminium

